

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01060

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ

01 ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	1
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	1
3.1	Κλάση Υλικού	1
3.2	Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά	1
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1	Ορισμός Υλικού	2
4.2	Φυσικά Χαρακτηριστικά	2
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
5.1	Συσκευασία	7
5.2	Επισημάνσεις Συσκευασιών	8
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	9
6.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	9
6.2.1	Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)	9
6.2.2.	Δειγματοληψία	10
6.2.2.1	Μακροσκοπικός έλεγχος	10
6.2.2.2	Χημικός Έλεγχος	10
6.2.2.3	Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)	11
6.2.3	Διενεργούμενοι Έλεγχοι	12
6.2.3.1	Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή	12
6.2.3.2	Εργαστηριακός Έλεγχος	12
6.2.3.3	Μακροσκοπικός Έλεγχος	13
6.2.3.4	Αζωχρώματα	13
6.3	Επίσημα Δείγματα	14
7	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	14
7.1	Μερίδα	14
7.2	Παραλαβή-Απόρριψη	15
7.3	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	15
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	16
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	17
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι- ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	I-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ- ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ – ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	II-1

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III- ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ	III-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV- ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ (ΦΟΔΡΑ)	IV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ ΚΡΟΥΠΟΝ ΜΙΚΤΗΣ ΔΕΨΗΣ	V-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ ΚΡΟΥΠΟΝ ΦΥΤΙΚΗΣ ΔΕΨΗΣ	VI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΥ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΥ ΠΑΤΟΥ	VII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΝΔΙΑΜΕΣΗΣ ΣΟΛΑΣ ΦΙΑΠΑΣ	VIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΛΩΣΤΗΣ ΡΑΦΗΣ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	IX-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ X- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΝΔΥΝΑΜΩΜΑΤΟΣ ΔΑΚΤΥΛΩΝ ΚΑΙ ΠΤΕΡΝΑΣ	X-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XI- ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΣΟΛΑΣ ΚΑΙ ΥΠΟΠΤΕΡΝΙΟΥ ΑΠΟ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ	XI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII- ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	XII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII- ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	XIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIV- ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	XIV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XV- ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΛΑΣ	XV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVI- ΚΑΡΤΕΛΑ ΟΔΗΓΙΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ	XVI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVII- ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ	XVII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVIII- ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ	XVIII-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια Ενδρομιδών που προορίζονται για χρήση από τους μαθητές των παραγωγικών σχολών.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΕΠΣ-1254Α / 04-2010 «ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ», η οποία καταργείται

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα υποδήματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8430 «Ανδρικά Υποδήματα» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18810000-0 «Υποδήματα, εκτός των Αθλητικών και των Προστατευτικών Υποδημάτων».

3.2 Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά

Οι ενδρομίδες κατασκευάζονται σε δεκαοκτώ (18) μεγέθη (από Νο 35 μέχρι και Νο 52). Τα μεγέθη και το ποσοστό κάθε μεγέθους καθορίζονται στην Προσθήκη II.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Με την ονομασία «Ενδρομίδες Παραγωγικών Σχολών» , νοούνται υποδήματα τα οποία φέρονται από τους μαθητές των παραγωγικών σχολών του Σ.Ξ. (ΣΣΕ, ΣΣΑΣ, ΣΑΝ). Τα υποδήματα αυτά είναι κατασκευασμένα από δέρμα και είναι τύπου «μπότας» χωρίς κορδόνια.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των υποδημάτων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.2 Πρώτες Ύλες

4.2.2.1 Επανάδερμα μόσχου, προσώπου, χρώματος μαύρου για την κατασκευή του επάνω μέρους των ενδρομίδων (ψίδι, γάμπια και φιλέτο), με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη III.

4.2.2.2 Δέρμα μόσχου, προσώπου, δέψεως χρωμίου, για την εσωτερική επένδυση (φόδρα), με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη IV.

4.2.2.3 Δέρμα “κρουπόν μικτής δέψεως”, για την κοπή εσωτερικών σολών (πάτων) με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη V.

4.2.2.4 Δέρμα “κρουπόν φυτικής δέψεως”, για την κοπή της εξωτερικής σόλας με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VI.

4.2.2.5 Πρόσθετος ανατομικός πάτος, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VII.

4.2.2.6 Υλικό για την κατασκευή της ενδιάμεσης σόλας “Φιάπας”, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VIII.

4.2.2.7 Κλωστή ραφής από συνθετικές ίνες, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη IX.

4.2.2.8 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και πτέρνας (φόρτι), με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη X.

4.2.2.9 Βουλκανισμένο Ελαστικό με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη XI.

4.2.2.10 Κόλα για την συγκόλληση του εσωτερικού πάτου κατά το μοντάρισμα, της φιάπας, του εξωτερικού πάτου, του υποπτερνίου και της ελαστικής σόλας.

4.2.2.11 Κόλα (τύπου Latex), για τη στερέωση του δέρματος μόσχου της παραγράφου 4.2.2.2, επί του πρόσθετου ανατομικού πάτου της παραγράφου 4.2.2.5.

4.2.2.12 Βάρδουλο ραφής ίσιο, χρώματος μαύρου και πάχους στο προφίλ της σόλας 2,5 mm.

4.2.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.2.3.1 Γενικά

4.2.3.1.1 Η κατασκευή των ενδρομίδων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της ΠΕΔ. Η γενική μορφή της ενδρομίδας και τα κατασκευαστικά σχέδια φαίνονται στην Προσθήκη I.

4.2.3.1.2 Η διαμόρφωση των ενδρομίδων πρέπει απαραίτητα να γίνεται με καλαπόδια των οποίων οι διαστάσεις ανταποκρίνονται πλήρως στο Επίσημο Δείγμα Καλαποδιών Νο42 της Υπηρεσίας όπως αυτό έχει αποτυπωθεί ηλεκτρονικά, το οποίο οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να δανεισθούν σύμφωνα με τις διαδικασίες που περιγράφονται στην Προσθήκη XXIII“1”. Με μέριμνα των προμηθευτών και βήμα $\pm 6,66$ mm αναπαράγονται τα καλαπόδια για τα λοιπά μεγέθη αρβυλών κατά τρόπο που να ανταποκρίνονται στο Γαλλικό σύστημα μέτρησης.

4.2.3.2 Επάνω Μέρος Ενδρομίδας (φόντι)

4.2.3.2.1 Τα κατασκευαστικά σχέδια των ενδρομίδων περιγράφονται στην Προσθήκη I. Το επάνω μέρος των ενδρομίδων (ψίδι, γάμπα και φιλέτο) κατασκευάζεται από επανώδερμα της παραγράφου 4.2.2.1, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη III.

4.2.3.2.2 Πριν τη ραφή του φοντίου, το ψίδι του επανωδέρματος και της φόδρας καμπράρονται σε κατάλληλη καμπραριστική μηχανή, ώστε μετά τη ραφή και το μοντάρισμα της ενδρομίδας η περιοχή του κουτουπιέ να μην εμφανίζει ζαρώματα – λυγίσματα και παραμορφώσεις.

4.2.3.2.3 Η ραφή των ενδρομίδων πρέπει να γίνεται με κλωστή από συνθετικές ίνες (πολυεστερικές ή πολυαμιδικές), υψηλής αντοχής, της παραγράφου 4.2.2.7 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη VIII. Η πυκνότητα του γαζιού πρέπει να είναι 5 ± 1 βελονιές ανά εκατοστό.

4.2.3.3 Εσωτερική Επένδυση (φόδρα)

4.2.3.3.1 Οι ενδρομίδες εσωτερικά, σε όλη την επιφάνειά τους (περιοχή του ψιδιού, περιοχή της γάμπας και την επιφάνεια των ανατομικών πάτων που έρχεται σε επαφή με το πόδι) επενδύονται με επανώδερμα μόσχου της παραγράφου 4.2.2.2, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη IV.

4.2.3.3.2 Στο πίσω μέρος της φτέρνας, η λογγέτα ράβεται με το βουδουρά, προς το εσωτερικό μέρος της ενδρομίδας.

4.2.3.3.3 Η φόδρα δεν πρέπει να συγκολλάται με το επανώδερμα, σε όλη την επιφάνεια της ενδρομίδας.

4.2.3.4 Υλικό Εσωτερικού Ενδυναμώματος Δακτύλων (πομπές) και Πτέρνας (φόρτι).

4.2.3.4.1 Στο επάνω μέρος της ενδρομίδας (περιοχή ψιδιού) και επάνω από την επιφάνεια που καταλαμβάνουν τα δάκτυλα, μεταξύ εσωτερικής επένδυσης (φόδρας) και δέρματος, τοποθετείται ο πομπές, για να κρατά σταθερή την ενδρομίδα και να προφυλάσσει τα δάκτυλα.

4.2.3.4.2 Στην περιοχή της πτέρνας, ανάμεσα στο δέρμα και την εσωτερική επένδυση (φόδρα), τοποθετείται το φόρτι, με σκοπό, αφενός μεν για να διατηρεί το σχήμα της ενδρομίδας, αφετέρου δε για να προστατεύει την φτέρνα του ποδιού εσωτερικά.

4.2.3.4.3 Το υλικό του εσωτερικού ενδυναμώματος, δακτύλων και πτέρνας, πρέπει να είναι σύμφωνο με την παράγραφο 4.2.2.8 και με τεχνικά χαρακτηριστικά, αυτά που φαίνονται στην ΠροσθήκηΧ.

4.2.3.4.4 Οι διαστάσεις του Εσωτερικού Ενδυναμώματος, πρέπει να είναι σύμφωνες με τα επίσημα δείγματα ιχναρίων No 42, που δίδονται μαζί με τα υπόλοιπα στάμπια.

4.2.3.5 Κάτω Μέρος Ενδρομίδας

4.2.3.5.1 Πρόσθετος Ανατομικός Πάτος

Ολόκληρος ο εσωτερικός πάτος των ενδρομίδων καλύπτεται με πρόσθετο ανατομικό πάτο, της παραγράφου 4.2.2.5, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VII.

4.2.3.5.2 Εσωτερικός Πάτος

Ο εσωτερικός πάτος πρέπει να είναι μονοκόμματος, αποτελούμενος από δέρμα “κρουπόν μικτής δέψεως” της παραγράφου 4.2.2.3, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη V. Πάνω στον εσωτερικό πάτο μοντάρεται το φόντι και συγκολλάται ενδιάμεση σόλα (“Φιάπα”) της παραγράφου 4.2.2.6 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη VIII. Για την ενίσχυση της ενδρομίδας στη περιοχή της καμάρας, τοποθετείται ειδική ενίσχυση “φορτέσα” από δέρμα.

4.2.3.5.3 Φιάπα

Η φιάπα, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VIII, πρέπει να συγκολλάτε πάνω στη μονταρισμένη ενδρομίδα και στην εσωτερική σόλα (δέρμα “κρουπόν φυτικής δέψεως” της παραγράφου 4.2.2.4 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη VI), αφού μεταξύ της φιάπας και του εσωτερικού πάτου παρεμβάλλεται ίσιο βάρδουλο, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη παράγραφο 4.2.2.16.

4.2.3.5.4 Εξωτερικό κάπτωμα

4.2.3.5.4.1 Το εξωτερικό κάπτωμα αποτελείται από την εξωτερική σόλα, την ελαστική σόλα από βουλκανισμένο ελαστικό, το τακούι και το υποπτέρνιο. Η τελικώς διαμορφωμένη σόλα (με το βάρδουλο) πρέπει να έχει πάχος 12 -13 mm μετρούμενη στην “μύτη”.

4.2.3.5.4.2 Εξωτερική Σόλα

4.2.3.5.4.2.1 Η εξωτερική σόλα αποτελείται από δέρμα “κρουπόν φυτικής δέψης” της παραγράφου 4.2.2.4, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VI.

4.2.3.5.4.2.2 Μετά τη συγκόλληση της φιάπας η ενδρομίδα μπαίνει πάλι σε διαμορφωτήριο και στην όλη κατασκευή γίνεται η τοποθέτηση της εξωτερικής σόλας επίσης με συγκόλληση και η υπό κατασκευή ενδρομίδα βγαίνει από το καλαπόδι.

4.2.3.5.4.2.3 Στην εξωτερική σόλα δημιουργείται άνοιγμα χαράγματος και τέλος γαζώνονται μαζί, με μηχανή μέσα έξω με κλωστή γαζώματος από σπάγκο υποδηματοποιίας συνθετικό της παραγράφου 4.2.2.7, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη VIII, η εξωτερική σόλα, η φιάπα, το βάρδουλο και ο εσωτερικός πάτος.

4.2.3.5.4.3 Ελαστική Σόλα

Στη συνέχεια η ενδρομίδα μπαίνει πάλι σε διαμορφωτήριο, όπου συγκολλάται η ελαστική σόλα που αποτελείται από βουλκανισμένο ελαστικό, που έχει μέρος της επιφάνειάς του με αντιολισθητικές ιδιότητες οποιουδήποτε σχήματος, πάχους 3,0 mm. Μετά τη συγκόλληση η ελαστική σόλα, χωρίς να γαζώνεται, καρφώνεται στη περιοχή της καμάρας με πέντε (5) τελάκια τύπου ΤΕΝΞ καταλλήλου μήκους.

4.2.3.5.4.4 Τακούνι

4.2.3.5.4.4.1 Το τακούνι ολικού πάχους 29-30mm, κατασκευάζεται από κατάλληλο υλικό και το τελευταίο τμήμα του, το υποπτέρνιο, αποτελείται από βουλκανισμένο ελαστικό σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη XI.

4.2.3.5.4.4.2 Το τακούνι καρφώνεται στην ενδρομίδα με πέντε καρφιά μήκους 2 cm. Το κάρφωμα γίνεται από το εσωτερικό της ενδρομίδας.

4.2.3.5.4.5 Υποπτέρνιο

4.2.3.5.4.5.1 Το υποπτέρνιο πρέπει να έχει πάχος 5,0 mm, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά δίνονται στην Προσθήκη XI.

4.2.3.5.4.5.2 Το υποπτέρνιο πρέπει να έχει ένα τμήμα της εξωτερικής επιφάνειάς του "ΣΑΓΡΕ" ώστε να εξασφαλίζει αντιολισθητικότητα σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο Σχεδιάγραμμα 1 του σχεδίου 11 στην Προσθήκη I.

4.2.3.5.4.5.3 Το ελαστικό υποπτέρνιο συγκολλείται επάνω στο τακούνι και κατόπιν καρφώνεται με (καρφάκια) "ΤΕΝΞ" μήκους τουλάχιστον 15 mm, όπως φαίνεται στο Σχεδιάγραμμα 2 του σχεδίου 11 στην Προσθήκη I.

4.2.3.5.4.6 Ύψος Ενδρομίδας

Το ύψος της ενδρομίδας στο πίσω μέρος (χωρίς να μετράται το τακούνι), πρέπει να είναι 265 ± 2 mm στο Νο 42 αυξανόμενο και μειούμενο από μέγεθος σε μέγεθος κατά 3,5 mm.

4.2.3.5.4.7 Τέλος στην όλη εξωτερική σόλα ακολουθούν οι προβλεπόμενες από την τέχνη της υποδηματοποιίας τελειωτικές εργασίες φινιρίσματος.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Σε κάθε ενδρομίδα για την υποστήριξη της περιοχής των δακτύλων και του κουντεπιέ τοποθετείται εσωτερικά κατάλληλη φόρμα από χαρτόνι. Στη συνέχεια κάθε ενδρομίδα ενός ζεύγους τοποθετείται σε Νάυλον σακούλα της παραγράφου 5.3.2 η οποία φέρει οπές. Κάθε ζεύγος ενδρομίδων στη συνέχεια τοποθετείται μέσα σε χαρτονένιο κουτί της παραγράφου 5.3.3. Σε κάθε Νάυλον σακούλα τοποθετείται αφυγραντική ουσία της παραγράφου 5.3.4.

5.1.2 Κάθε δεκα (10) χαρτονένια κουτιά τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια της παραγράφου 5.3.1.

5.1.3 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) πλαστική, μία κατά τον διαμήκη και μία κατά τον εγκάρσιο άξονα.

5.1.4 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των ενδρομίδων διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή, ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών

5.2.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτονένιου κουτιού της παραγράφου 5.3.3 πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	
ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	:
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	:
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	:
ΜΕΓΕΘΟΣ	:
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ (ΜΜ-ΕΕ)	: ΠΧ 12/09

5.2.4 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου της παραγράφου 5.3.1 και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	
ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΜΕΓΕΘΟΣ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ (ΜΜ-ΕΕ)

5.3 Α ύλες Συσκευασίας

5.3.1 Πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη XII.

5.3.2 Νάυλον σακούλα με οπές αερισμού για την συσκευασία κάθε ενδρομίδας (όχι ζεύγους), με διαστάσεις 40 cm X 25 cm περίπου.

5.3.3 Χαρτονένια κουτιά για τη συσκευασία κάθε ζεύγους ενδρομίδων, με κατάλληλες διαστάσεις.

5.3.4 Καρτέλα Οδηγιών Συντήρησης.

Σε κάθε ζεύγος ενδρομίδας αναρτάται (στο επάνω άκρο της γάμπας στη μία ενδρομίδα), με πλαστικό κορδόνι το οποίο ασφαλίζει, καρτελάκι το οποίο πρέπει να έχει τη μορφή και το περιεχόμενο που καθορίζεται στην Προσθήκη XVI.

5.3.5 Κολλοειδής Πυριτία (Silica Gel) αφυγραντική ουσία σε σακουλάκι, για χρήση σε κάθε χαρτονένιο κουτί.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, δύο (2) δείγματα υποδημάτων, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

6.2.1.2 Στο εξωτερικό της σόλας (όπως παράγραφος 4.3), πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

6.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά τότε επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης XV), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν

από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το ένα (1) δίδεται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) τόσο για τον μακροσκοπικό έλεγχο όσο και για τον χημικό έλεγχο ορίζεται στο 4%, και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο III για δε τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S-2.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει ογδόντα (80) ζεύγη υποδημάτων από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη XVII. Τα παραπάνω ζεύγη υποδημάτων αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα πέντε (5) ζεύγη υποδημάτων, αποτελούν το δείγμα - αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Πέντε (5) ενδρομίδες (μία από κάθε ζεύγος, τυχαία δεξιό ή αριστερό), στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιπες πέντε (5) αποτελούν το αντίδειγμα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η

μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης XV, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρώνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας
(Μακροσκοπικός-Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των υποδημάτων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των υποδημάτων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.3.2.1 Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.2.3.2.2 Το Χημείο Στρατού ελέγχει επίσης όλες τις ενδρομίδες του δείγματος Νο 42 διαστασιολογικά σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη XIII.

6.2.3.2.3 Πέραν αυτών το Χημείο Στρατού ελέγχει το ορθό πάτημα της ενδρομίδας που καθορίζεται στο σχέδιο 12 της Προσθήκης I, τον τρόπο γαζώματος της φιάπας και του πάτου των ενδρομίδων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.2.3.5, την κατάσταση του εσωτερικού πάτου (μονοκόμματος ή μη), σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.2.3.5.2 καθώς και το υλικό ενισχύσεως της περιοχής των δακτύλων και πτέρνας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.2.2.8 και την Προσθήκη X. Παράρτημα "I"

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των υποδημάτων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον πίνακα της Προσθήκης XVIII. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στον έλεγχο των διαστάσεων των υποδημάτων.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των ογδόντα (80) τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», επτά (7), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (8), τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 6.2.2.

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγξει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6.3 Επίσημα Δείγματα

6.3.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικά σχέδια δίνονται στην Προσθήκη I και II της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των

χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

6.3.2 Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων

Όπως στην Προσθήκη VII-2.

6.1.3 Επίσημα Δείγματα Διαμορφωτηρίων (καλαποδιών)

Όπως στην Προσθήκη XIII-1.

6.1.4 Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων (Πατρών) Πάτων Ενδρομίδων

Όπως στην Προσθήκη XIII-2.

6.1.5 Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων (στάμπα) Επανωδέρματος

Όπως στην Προσθήκη XIII-3

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μεριδα

Οι ενδρομίδες παραδίδονται σε μερίδες των 500 ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 500 τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 200 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη, με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή-Απόρριψη

7.2.1 Τα υποδήματα παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.

7.2.2 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες στην παρούσα προδιαγραφή, επιβάλλεται η συμμόρφωση με αυτή. Διαφορετικά, η μερίδα απορρίπτεται.

7.2.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τον μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην ΠΕΔ.

7.2.4 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

7.2.4.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

7.2.4.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στη παράγραφο 6.1 για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

7.2.4.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7.3 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.3.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

7.3.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

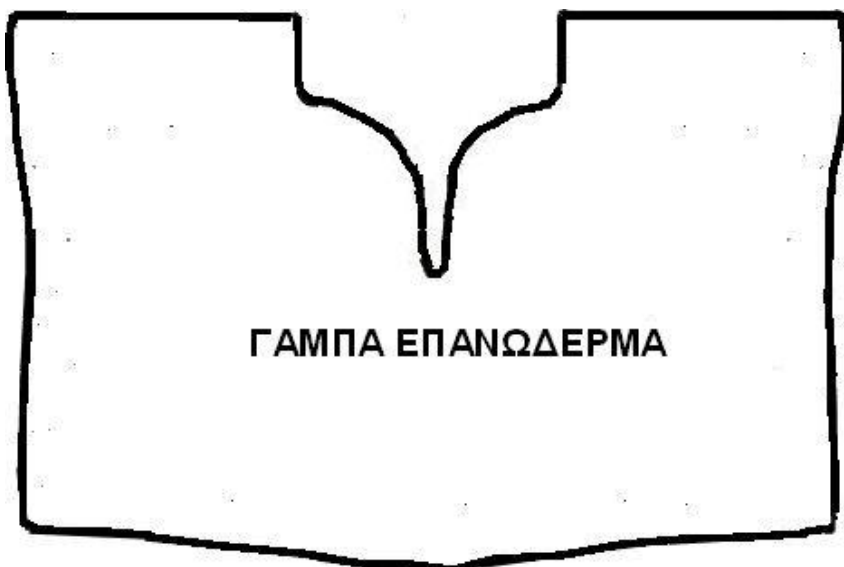
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

- m² = τετραγωνικό μέτρο
- cm² = τετραγωνικό εκατοστό
- mm = χιλιοστό
- cm = εκατοστό
- g = γραμμάριο
- kg = χιλιόγραμμο
- N = μονάδα δύναμης (Newton)
- max = μέγιστο
- min = ελάχιστο
- mg = मिलिग्रामμάριο
- h = ώρα
- % = επί τοις εκατό
- pH = ενεργός οξύτητα (πε-χα)
- °C = βαθμός Κελσίου
- lb = λίβρα
- in² = τετραγωνική ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ



ΓΑΜΠΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑ

Σχέδιο 1



ΨΙΔΙ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑ

Σχέδιο 2



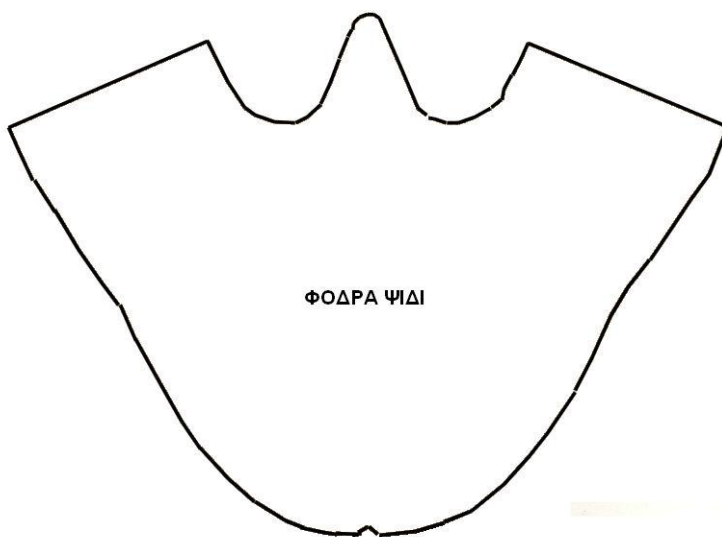
ΦΙΛΕΤΟ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑ

Σχέδιο 3

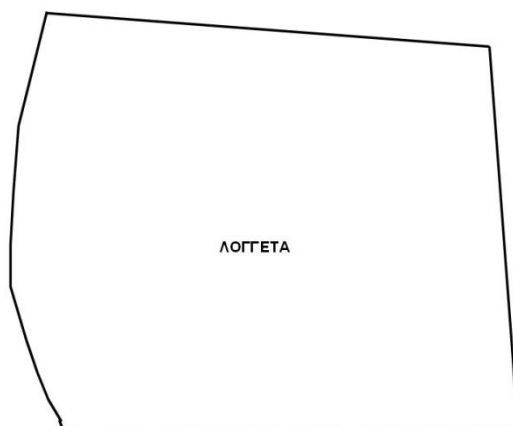
I-2



Σχέδιο 4

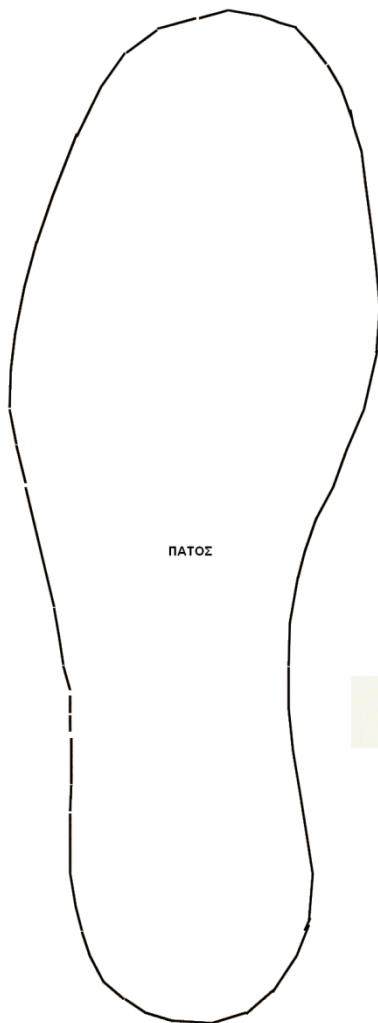


Σχέδιο 5

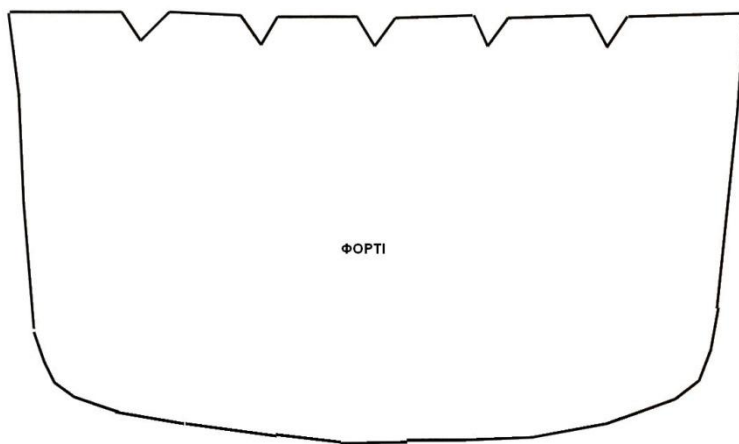


Σχέδιο 6

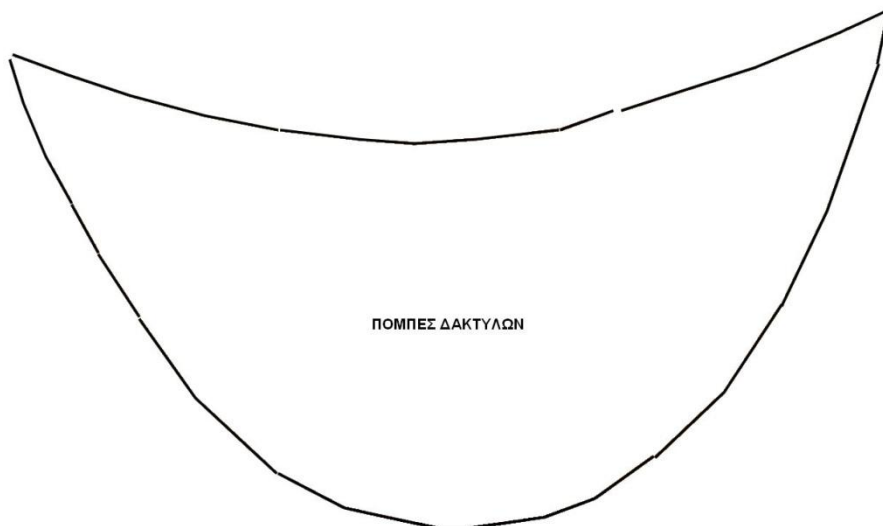
I-3



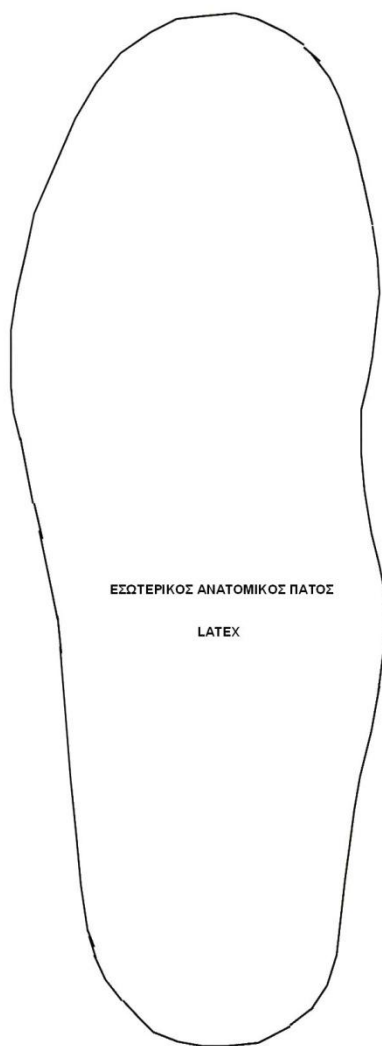
Σχέδιο 7



Σχέδιο 8

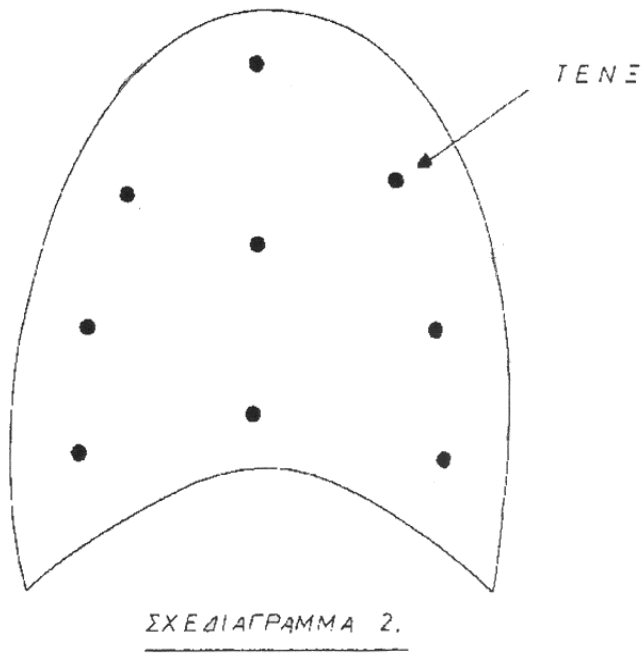
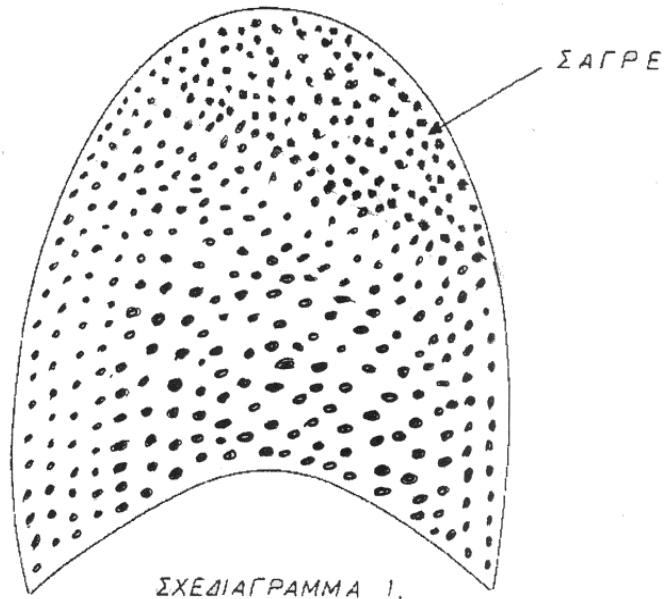


Σχέδιο 9



Σχέδιο 10

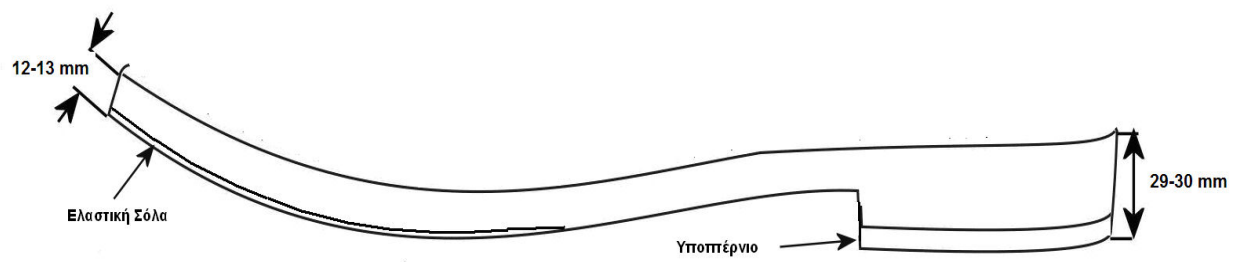
I-5



Σχέδιο 11
Υποπτέρνιο



Σχέδιο 12
Ορθό Πάτημα Ενδρομίδας



Σχέδιο 13
Πάχος Σόλας-Τακουνιού Ενδρομίδας

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΜΕΓΕΘΩΝ – ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ

A/A	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΠΟΣΟΣΤΟ
1.	40	2
2.	41	6
3.	42	17
4.	43	26
5.	44	22
6.	45	16
7.	46	8
8.	47	2
9.	48	1

Σημειώσεις:

- Στα μεγέθη 35, 36, 37, 38, 39 και 49, 50, 51 και 52 δεν καθορίζεται ποσοστό.
- Σε κάθε περίπτωση τα ακριβή ποσοστά ή ο αριθμός ενδρομίδων ανά μέγεθος καθορίζονται κατά το στάδιο της διενέργειας ή της κατακύρωσης του διαγωνισμού.

ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ **ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ**

1. Γενικά

1.1 Το επανώδερμα, μόσχου, προσώπου, ατρόχιστο δέψεως χρωμίου, αδιάβροχο πρέπει να έχει πάχους **1,7 – 1,8 mm**. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2598 ή IUP 4**.

1.2 Πρόσωπο

Το πρόσωπο του επανωδέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. *Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών στιλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος.*

Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

1.3 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

1.4 Οι απαιτήσεις της παραγράφου 1.2 θα ελέγχονται οπτικά με τη χρήση στερεοσκοπίου από το Χημείο Στρατού σε όλα τα υποβληθέντα για χημικές αναλύσεις δείγματα (ενδρομίδες) και τα αποτελέσματα θα αναγράφονται επί του Δελτίου Χημικών Εξετάσεων.

2. Φυσικομηχανικές ιδιότητες

Τα δέρματα όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί πρέπει να έχουν τις παρακάτω ιδιότητες:

2.1 Συστολή

Δεν σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C** (σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-140 του TE-34 233 ή ISO 3380 (IUP 16)**). Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031:1969** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε τέσσερα (4) δοκίμια τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα ενδρομίδων. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται τουλάχιστον ένα δοκίμιο από το επανώδερμα. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.2 Αντοχή στη διάσχιση

Στο επανώδερμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση (σύμφωνα με τη μέθοδο **IUP 8 ή ISO 3377-2**). Γίνονται πέντε μετρήσεις σε πέντε δοκίμια. Ο μέσος όρος των τεσσάρων τουλάχιστον μετρήσεων πρέπει να μην είναι μικρότερος από **8 kg ανά mm πάχους**.

2.3 Αντοχή στις κάμψεις

Στο επανώδερμα μετά από **50.000** κάμψεις στεγνού δέρματος και **20.000** κάμψεις υγρού δέρματος δεν πρέπει να παρουσιάζεται βλάβη στο πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη μέθοδο **ISO 5402 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλες τις ενδρομίδες του δείγματος. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται ένα δοκίμιο. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς

Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το επανώδερμα πρέπει να είναι **1,8 mg/cm²h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 14268 (IUP/15)** χωρίς τρόχισμα της επιφάνειας. Ο προβλεπόμενος έλεγχος διαπερατότητας από υδρατμούς σε κάθε ενδρομίδα θα πραγματοποιηθεί με τη μέθοδο **ISO 14268 (IUP 15)** (χωρίς τρόχισμα του προσώπου του δέρματος). Ο έλεγχος γίνεται σε τρεις (3) ενδρομίδες του δείγματος. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται ένα (1). **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων. Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνά το επανώδερμα πρέπει να είναι 1,8 mg/cm² h. Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι 1,5 mg/cm².h η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 1% για κάθε 0,1 mg/cm².h απόκλιση. Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του επανωδέρματος τιμή μικρότερη από 1,5 mg/cm² h η μερίδα απορρίπτεται.**

2.5. Αδιαβροχοποίηση

2.5.1 Τα δέρματα αδιαβροχοποιούνται με κατάλληλες ουσίες που πρέπει να επιτρέπουν την ισχυρή επικόλληση των σολών στο επανώδερμα. Ο χρόνος διαπέρασης νερού πρέπει να είναι τουλάχιστο **120 min (2,0 h)**. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 5403 (IUP 10)**. Ελέγχονται τέσσερα (4) ενδρομίδες τυχαία επιλεγόμενα. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο.

2.5.2 Χρόνος διαπέρασης νερού είναι ο μέσος όρος των **τεσσάρων μετρήσεων** και πρέπει να είναι τουλάχιστο **120 min (2,0h)**. Εάν σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των **120min (2,0h)** αλλά όχι μικρότερο των **90 min (1,5 h)** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση **0,1%** για κάθε min απόκλισης. *Για χρόνο διείσδυσης μικρότερο από 90 min (1,3h) η μερίδα απορρίπτεται. Εάν έστω και σε ένα (1) από τα τέσσερα (4) δοκίμια του επανωδέρματος σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των 90 min η μερίδα απορρίπτεται.*

3. Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μαύρο. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των επανωδερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο **“καλή”** όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου **Δ-196 του TE 34-233** και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή, οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο **ISO 11640 (IUF 450)**.

3.1 Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελαχ. 5 (Grey Scale)**, μετά 50 στεγνές τριβές.

3.2 Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 5 (Grey Scale)**, μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλπα).

4. Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 1
ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
Πάχος	<i>ISO 2598 ή IUP 4</i>
Ποσοστό υγρασίας	<i>IUC 5</i>
Λιπαρές ουσίες, (1)	<i>Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341</i>
Οξειδίο χρωμίου	<i>Δ-181 TE 34-233 ή ISO 5398- 1 (IUC 8)</i>
Δερμική ουσία	<i>Δ-167 TE 34-233 ή ISO 5397 ή IUC 10</i>
Τέφρα, % ξηρού δείγματος	<i>Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421</i>
Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας	<i>Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045</i>
Μη προσδιοριζόμενες ουσίες, (2)	<i>TE 34-233</i>
Αντοχή χρωματισμού σε τριβή	<i>ISO 11640 ή IUF 450</i>
Αδιαβροχία	<i>Δ-158 TE 34-233 ή ISO 5403 (IUP 10)</i>
Αντοχή στη διάσχιση	<i>ISO 3377-2</i>
Θερμοκρασία συστολής	<i>Δ-140 TE 34-233 ή ISO 3380 (IUP 16)</i>
Επιφανειακή συστολή	<i>Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031 με βραστό νερό</i>
Αντοχή της κάμψης	<i>ISO 5402 (IUP/20)</i>
Διαπερατότητα σε υδρατμούς	<i>ISO 14268 (IUP/15)</i>
Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε Χρώμιο VI	<i>ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B</i>
Φυσικό Πρόσωπο	<i>Στερεοσκόπιο</i>

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

(1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.

(2) Το ποσοστό των μη προσδιοριζόμενων ουσιών υπολογίζεται από την παρακάτω σχέση:

$$\text{Μη προσδιοριζόμενες ουσίες \%} = 100 - (A+B+C)$$

Όπου:

A είναι το ποσοστό των διαλυτών σε πετρελαϊκό αιθέρα

B είναι το ποσοστό της τέφρας

C είναι το ποσοστό της δερμικής ουσίας

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2
ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΩΝ

Α/Α	ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΤΙΜΗ
1.	Ποσοστό υγρασίας %, μέγιστο	16
2.	Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού δείγματος	4-12
3.	Οξειδίο χρωμίου % επί δερμ. ουσίας	4-7,5
4.	Τέφρα % ξηρού δείγματος, μέγιστο	10
5.	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5
6.	Διαφορά οξύτητας μετά από αραίωση σε δεκαπλάσιο (ΔρΗ), μέγιστο.	0,7
7.	Μη προσδιοριζόμενες ουσίες %, μέγιστο.	20
8.	Χρώμιο VI	Μη ανιχνεύσιμο
9.	Δερμική ύλη % επί ξηρού (ελάχιστο)	60

5. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του επανωδέρματος στο έτοιμο προϊόν.

**ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΕΠΕΝΔΥΣΗΣ (ΦΟΔΡΑ)**

1. Γενικά

Η φόδρα από δέρμα μόσχου πρέπει να έχει πάχος **1,0 – 1,2 mm** και να είναι χρώματος ανοιχτού μπλεζ, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα ενδρομίδων της υπηρεσίας. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598 ή IUP4.*

2. Απαιτήσεις

2.1 Πρόσωπο

Το πρόσωπο του δέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα, καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. *Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών στιλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος.* Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

2.2 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

2.3 Φυσικομηχανικές ιδιότητες

Τα δέρματα όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί πρέπει να παρουσιάζουν τις παρακάτω ιδιότητες :

2.3.1 Συστολή

Δεν πρέπει να σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C** (σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-140 του TE-34 233 ή ISO 3380 (IUP 16)**). Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε τέσσερα (4) δοκίμια τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα των ενδρομίδων. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται τουλάχιστον ένα δοκίμιο και κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.2 Αντοχή στη διάσχιση

Στο δέρμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής (σύμφωνα με τη μέθοδο **ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151 ή Δ-138 του TE 34-233**). Γίνονται πέντε μετρήσεις σε πέντε δοκίμια. Ο μέσος όρος των τεσσάρων τουλάχιστον μετρήσεων πρέπει να μην είναι μικρότερος από **7 kg**.

2.3.3 Αντοχή στις κάμψεις

Στο δέρμα μετά από **100.000** κάμψεις στεγνού δέρματος δεν πρέπει να παρουσιάζεται βλάβη στο πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη μέθοδο **ISO 5402 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλες τις ενδρομίδες του δείγματος. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται τουλάχιστον ένα δοκίμιο. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς

Ο έλεγχος γίνεται σε τρία (3) δοκίμια τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα των ενδρομίδων. Από κάθε ενδρομίδα λαμβάνεται τουλάχιστον ένα (1) δοκίμιο. **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων.** Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το δέρμα πρέπει να είναι **14 mg/cm².h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **ISO 14268 (IUP/15)**.

Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι **12 mg/cm².h** η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 1% για κάθε **0,1 mg/cm².h** απόκλιση. **Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του δέρματος τιμή μικρότερη από 12 mg/cm² h η μερίδα απορρίπτεται.**

2.4 Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μπεζ όπως το επίσημο δείγμα ενδρομίδων. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των δερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο **“καλή”**, όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου **Δ-196 του TE 34-233** και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή, οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο **ISO 11640 (IUF 450)**.

2.4.1 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελαχ. 4 (Grey Scale), μετά 50 στεγνές τριβές.

2.4.2 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελάχ. 3 (Grey Scale), μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλλα).

2.4.3 Στο πρόσωπο και το βουδουρά ελάχ. 3 (Grey Scale), μετά 20 τριβές με φέλλα διαποτισμένη με τεχνητό ιδρώτα.

2.5 Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 1
ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

A/A	ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Πάχος	ISO 2598 ή IUP 4
2.	Ποσοστό υγρασίας	IUC 5
3.	Λιπαρές ουσίες, (1)	FTMS 6341
4.	Οξειδίο χρωμίου	ISO 5398- 1 ή IUC 8
5.	Τέφρα,	FTMS 6421
6.	Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας	ISO 4045 (1977)
7.	Αντοχή χρωματισμού σε τριβή	ISO 11640 ή IUF 450
8.	Αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση	Δ-196 TE 34-233
9.	Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής	ASTM D 4705-00 ή FTMS 2151
10.	Θερμοκρασία συστολής	Δ-140 TE 34-233 ή ISO 3380 ή IUP 16
11.	Επιφανειακή συστολή	Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031 με βραστό νερό
12.	Αντοχή της κάμψης	ISO 5402 ή IUP/20
13.	Διαπερατότητα σε υδρατμούς	ISO 14268 ή IUP/15
14.	Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε	ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B

	Χρώμιο VI	
15.	Φυσικό Πρόσωπο	Οπτικός έλεγχος (στερεοσκόπιο)

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2
ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΦΟΔΡΑΣ ΑΠΟ ΔΕΡΜΑ ΜΟΣΧΟΥ

A/A	ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Ποσοστό υγρασίας % (max)	16	IUC 5
2.	Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού δείγματος	4-12	Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341
3.	Οξειδίο χρωμίου % επί δερμικής Ουσίας	4-7,5	ISO 5398-1 (IUC 8)
4.	Τέφρα % σε ξηρό δείγμα (max)	10	Δ-165 TE 34-233 ή FTMS 6421
5.	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5	Δ-164 TE 34-233 ή ISO 4045
6.	Χρώμιο VI	Μη ανιχνεύσιμο	ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B

Παρατηρήσεις:

(1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών, θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.

(2) Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος στο έτοιμο προϊόν.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ “ΚΡΟΥΠΟΝ ΜΙΚΤΗΣ ΔΕΨΗΣ”**1. Πρώτες Ύλες**

1.1 Για την κατασκευή του εν λόγω δέρματος χρησιμοποιούνται **δέρματα βοοειδών** (αγελάδων, βοδιών και μοσχारीών). **Απαγορεύεται απόλυτα η χρησιμοποίηση δερμάτων από γερασμένα ζώα. Τα δέρματα πρέπει να είναι “κρουπονιαρισμένα”.**

1.2 Το πάχος του δέρματος στην περιοχή του «**κρουπόν**» πρέπει να είναι **2,5 - 3,0 mm** σε όλη την έκταση του. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598 ή IUP 4.*

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

2.1 Το δέρμα «κρουπόν» πρέπει να είναι κατασκευασμένο από σολοδέρματα μικτής δέψεως, με έναν από τους παρακάτω τρόπους:

2.1.1 Δέψη χρωμίου, που ακολουθείται από φυτική δέψη.

2.1.2 Φυτική δέψη, που ακολουθείται από δέψη χρωμίου.

2.2 Το δέρμα “κρουπόν **μικτής δέψης**”, πρέπει να ικανοποιεί τις χημικές απαιτήσεις του ΠΙΝΑΚΑ 1.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΧΗΜΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΔΕΡΜΑΤΟΣ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΕΛΑΧΙΣΤΟ	ΜΕΓΙΣΤΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ**
1	Βαθμός δέψεως	35,0	-	Δ-170 TE 34-233 ή FTMS 6631
2	Υλικά διαλυτά στο νερό * (%)	-	26,0	Δ-163 TE 34-233 ή ISO 4098 (IUC 6)
3	Υλικά διαλυτά σε πετρελαϊκό αιθέρα * (%)	1,8	10,0	Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341
4	Αδιάλυτη τέφρα * (%)	-	7,0	Δ 165 TE 34-233 ή FTMS 6421
5	Οξύτητα (pH)	3,0	4,0	Δ 165 TE 34-233 ή ISO 4045
6	Οξειδίο του χρωμίου * (%)	2,0	-	Δ 140 TE 34-233 ή ISO 5398-1 (IUC 8)
7	Θερμοκρασία συρρικνώσεως (°C)	90	-	Δ 140 TE 34-233 ή ISO 3380
8	Υγρασία (%)	-	15	IUC 5

Σημειώσεις

* *Επί ξηρού*

** *Οι έλεγχοι γίνονται βάσει των μεθόδων Δ – XXX του TE 34-233 που αναφέρονται στη στήλη (ε) ή αντίστοιχες.*

2.4 Το δέρμα πρέπει να ικανοποιεί τις παρακάτω φυσικές απαιτήσεις όταν ο έλεγχος επιτελείται σύμφωνα με την Παράγραφο 3 του παρόντος Παραρτήματος.

2.4.1 Συστολή : Δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη του 10% όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο **Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031** με βραστό νερό.

2.4.2 Διάρρηξη : Δεν πρέπει να παρουσιάζουν ρωγμές όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.2.

2.4.3 Συρρίκνωση : Δεν πρέπει να παρουσιάζουν συρρικνώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.3.

2.4.4 Απορρόφηση νερού : Δεν πρέπει να απορροφούν λιγότερο από 0,50 g ανά δοκίμιο όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.4.

3. Έλεγχοι ποιότητας

Οι έλεγχοι αυτοί εκτελούνται στο Χημείο Στρατού όπου προσδιορίζονται οι χημικές απαιτήσεις του δέρματος που προδιαγράφονται στον ΠΙΝΑΚΑ 1 και οι φυσικές απαιτήσεις του δέρματος που προδιαγράφονται στην Παράγραφο 2.4.

3.1 Τα προς έλεγχο δοκίμια αποκόπτονται από τα δείγματα σε απόσταση όχι μικρότερη των 1,2 cm από την περιμέτρο τους.

3.2 Έλεγχος διαρρήξεως

Οι διαστάσεις των δοκιμίων σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου θα είναι **15 x 2,5 cm**. Για τη διεξαγωγή του ελέγχου χρησιμοποιείται κύλινδρος διαμέτρου **7,5 cm** και μήκους **15 cm**. Κάθε δοκίμιο τυλίγεται εφαιπτομενικά γύρω από τον κύλινδρο κατά **180°** και με το «πρόσωπο» προς τα έξω. Στη θέση αυτή εξετάζεται η επιφάνεια του δοκιμίου και τα άκρα για την ύπαρξη ρωγμών. Τα αποτελέσματα του ελέγχου εκφράζονται με ΝΑΙ ή ΟΧΙ όταν το δοκίμιο παρουσιάζει ή όχι ρωγμές αντίστοιχα.

3.3 Έλεγχος συρρικνώσεως (σωληνωμάτων)

Στον έλεγχο αυτό χρησιμοποιούνται ο κύλινδρος και τα δοκίμια όπως περιγράφονται στην Παράγραφο 3.2. Κάθε δοκίμιο τυλίγεται εφαιπτομενικά γύρω από τον κύλινδρο κατά γωνία **180°** και με την επιφάνεια του προσώπου προς τα μέσα. Στη θέση αυτή αφαιρείται ο κύλινδρος και παρατηρείται η κοίλη επιφάνεια για την ύπαρξη συρρικνώσεων (σωληνωμάτων), δηλαδή τον αποχωρισμό της εξωτερικής επιφάνειας του δέρματος από το κυρίως σώμα του. Τα αποτελέσματα του ελέγχου εκφράζονται με ΝΑΙ ή ΟΧΙ όταν το δοκίμιο παρουσιάζει ή όχι συρρικνώσεις αντίστοιχα.

3.4 Έλεγχος απορρόφησης νερού

Δίσκος διαμέτρου **7,60 cm** από το εξεταζόμενο δέρμα, αλείφεται περιφερειακά με ενιαίο στρώμα αδιάβροχης κόλλας. Μετά την παρέλευση τουλάχιστον 24ώρου, ζυγίζεται ο δίσκος με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου. Ακολούθως πέντε (5) φύλλα απορροφητικού χαρτιού βυθίζονται σε νερό θερμοκρασίας **23°C** μέχρι αύξησης του βάρους τους κατά **210 ± 10%**. Τα πέντε (5) φύλλα εμποτισμένου απορροφητικού χαρτιού τοποθετούνται το ένα πάνω στο άλλο σε οριζόντια στερεά και λεία επιφάνεια. Το ζυγισμένο

δοκίμιο τοποθετείται πάνω στα στοιβαγμένα φύλλα απορροφητικού χαρτιού με την εκδορά προς τα πάνω. Δίσκος PLEXIGLAS διαμέτρου **7,60 cm** και βάρους **15 - 20 g** τοποθετείται ακριβώς πάνω στο δοκίμιο και ακριβώς στο κέντρο του τοποθετείται βάρος **500 g**. Μετά την παρέλευση **10 min** το δοκίμιο απομακρύνεται και καθαρίζεται με απορροφητικό χαρτί (στυπόχαρτο) για την απομάκρυνση τυχόν σταγονιδίων νερού και ζυγίζεται με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου. Η διαφορά των δύο ζυγίσεων, με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου, δίδει το νερό που απορροφήθηκε από το δοκίμιο.

4. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος “ΚΡΟΥΠΟΝ” στο έτοιμο προϊόν.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ “ΚΡΟΥΠΟΝ ΦΥΤΙΚΗΣ ΔΕΨΗΣ”**1. Πρώτες Ύλες**

Για την κατασκευή του εν λόγω δέρματος χρησιμοποιούνται **δέρματα βοοειδών** (αγελάδων, βοδιών και μοσχारीών). Απαγορεύεται απόλυτα η χρησιμοποίηση δερμάτων από γερασμένα ζώα. Τα δέρματα πρέπει να είναι “κρουπονιαρισμένα” και το πάχος (του δέρματος) στην περιοχή του «**κρουπόν**» πρέπει να είναι **4,0 - 4,5 mm** σε όλη την έκταση του. *Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το ISO 2598 ή IUP 4.*

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

Το δέρμα «κρουπόν» πρέπει να είναι κατασκευασμένο από σολοδέρματα **φυτικής** δέψεως και να ικανοποιεί τις παρακάτω χημικές απαιτήσεις.

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΕΛΑΧΙΣΤΟ	ΜΕΓΙΣΤΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Πρώτη Ύλη	Δέρμα		Χημική Ανάλυση
2.	Πάχος	4,0-4,5 mm	-	ΕΛΟΤ EN ISO 20344 § 7.1
3.	Απορρόφηση Νερού	35%	-	EN 344 § 5.15
4.	Αποβολή Νερού	45%		EN 344 § 5.15
5.	Αντοχή σε Τριβές : Αριθμός Τριβών χωρίς βλάβη	400		ΕΛΟΤ EN ISO 20344 § 7.3
6.	Υγρασία		16%	ISO 4684 (IUC 5)
7.	Λιπαρές Ουσίες Διαλυτές σε Πετρελαϊκό Αιθέρα σε Ξηρό Δείγμα *		4,0%	ISO 4048 (IUC 4)
8.	Τέφρα σε Ξηρό και Απολιπανθέν Δείγμα *		5,0%	ISO 4047 (IUC 7)
9.	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5	4,5	ISO 4045 ή Δ-164 TE 34-233
10.	ΔpH		0,7	ISO 4045 ή Δ-164 TE 34-233
11.	Συστατικά εκκλυόμενα με νερό σε ξηρό και απολιπανθέν δείγμα *		20 %	ISO 4098 (IUC 6)

Παρατηρήσεις

(1) * Η εξαγωγή των λιπαρών γίνεται με πετρελαϊκό αιθέρα.

(2) Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος “ΚΡΟΥΠΟΝ” στο έτοιμο προϊόν.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΥ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΥ ΠΑΤΟΥ

1. Πρώτες Ύλες

Οι πρόσθετοι ανατομικοί πάτοι πρέπει να είναι διάτρητοι όπως φαίνεται στην προσθήκη "1", κατασκευάζονται από αφρώδες υλικό (τύπου latex) και επικαλύπτονται με φόδρα από δέρμα μόσχου, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Παραρτήματος "Δ".

2. Χρωματισμός

Το χρώμα των προσθέτων ανατομικών πάλτων πρέπει να είναι για μεν το αφρώδες υλικό (τύπου latex), κατά προτίμηση, αυτό της φόδρας για δε το κάλυμμά τους υποχρεωτικά αυτό της φόδρας των ενδρομίδων.

3. Τεχνικά Χαρακτηριστικά

3.1 Κάθε ανατομικός πάτος κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των παρακάτω στρωμάτων:

3.1.1 Πάνω στρώμα

Πάνω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που έρχεται σε επαφή με το πόδι. Το πάνω στρώμα αποτελείται από δέρμα μόσχου του Παραρτήματος "Δ" και κατά την κατασκευή των ανατομικών πάλτων επικολλάται με τη κόλα της παραγράφου **2.2.15** στο μεσαίο στρώμα. Το πάνω στρώμα πρέπει να προεξέχει του μεσαίου στρώματος **υποχρεωτικά** κατά **2,0 mm ± 0,2 mm** σε όλη την περιφέρεια ώστε όταν ο ανατομικός πάτος τοποθετείται στο αντίστοιχο μέγεθος ενδρομίδας να μην μένει κενό μεταξύ του ανατομικού πάτου (μεσαίου στρώματος) και των πλευρών των ενδρομίδων (εσωτερικής επένδυσης) αλλά να καλύπτεται από την προεξοχή του πάνω στρώματος.

3.1.2 Μεσαίο στρώμα

Το μεσαίο στρώμα είναι αφρώδες υλικό (τύπου Latex). Το μεσαίο στρώμα των πρόσθετων ανατομικών πάλτων κατασκευάζεται στα μεγέθη και τα ποσοστά του Πίνακα του Παραρτήματος "Β" της Τεχνικής Προδιαγραφής.

Το μεσαίο στρώμα των ανατομικών πάλτων κατασκευάζεται, για κάθε μέγεθος ενδρομίδας, σε διαστάσεις απολύτως ίδιες με τον εσωτερικό πάτο από δέρμα κρουπόν.

3.1.3 Κάτω στρώμα

Κάτω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που δεν έρχεται σε επαφή με το πόδι αλλά με τον εσωτερικό πάτο από δέρμα κρουπόν μικτής δέψης. Το κάτω μέρος πρέπει να είναι ελαστικό με βεντούζες (μόνο στην περιοχή της πτέρνας) για την σταθερότητα του ανατομικού πάτου.

3.2 Το πάχος των τελειωμένων πάλτων, όταν οι μετρήσεις γίνονται στη περιοχή που δεν υπάρχουν ανατομικά στοιχεία, πρέπει να είναι **0,3 έως 0,4 cm**.

3.3 Οι πρόσθετοι ανατομικοί πάτοι κατασκευάζονται στα μεγέθη του Πίνακα του Παραρτήματος "Β" της Προδιαγραφής.

3.4 Οι πάτοι πρέπει να φέρουν ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-1

ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ



ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΙΧΝΑΡΙΩΝ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επισημοποιήσει για το μέγεθος **No 42**, έντεκα (11) τεμάχια πρότυπα δείγματα ιχναρίων ανατομικών πάτων.
2. Τα πρότυπα αυτά δείγματα ιχναρίων τηρούνται της παρακάτω :
 - α. Ένα τεμάχιο για το μέγεθος **No 42** από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**
 - β. Ένα τεμάχιο για το μέγεθος **No 42** από το **700 ΣΕ.**
 - γ. Δύο τεμάχια για το μέγεθος **No 42 σε κάθε παραγωγική σχολή (ΣΣΕ – ΣΣΑΣ – ΣΑΝ – ΣΜΥ)** από τα οποία το ένα αποτελεί το βασικό δείγμα και δε δανείζεται σε κανένα.
 - δ. Ένα τεμάχιο για το μέγεθος **No 42, από το Χημείο Στρατού το οποίο αποτελεί και το πρότυπο μέτρησης.**
3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού και κατόπιν εντολής του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό μπορούν να λάβουν από την παραγωγική σχολή το επίσημο δείγμα ιχναρίου στο No 42, **για χρονικό διάστημα πέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να προβαίνουν της απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους ιχναρίων.
4. Τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας φέρουν μολυβοσφραγίδα η οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρείται. Η αφαίρεση μολυβοσφραγίδας ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης των δειγμάτων σημαίνει καταστροφή του δείγματος.
5. Απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων επί των δειγμάτων ή αλλοίωση ή τροποποίησή τους καθόσον αυτό σημαίνει καταστροφή του δείγματος.
6. Οι σχολές πρέπει να ελέγχουν τα επιστρεφόμενα δείγματα από τους υποψήφιους προμηθευτές και να τα συγκρίνουν με το βασικό δείγμα το οποίο δεν δανείζεται σε καμία περίπτωση.
7. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των πέντε εργάσιμων ημερών ή αυτά έχουν καταστραφεί η σχολή είναι υποχρεωμένη να αναφέρει το γεγονός στο ΓΕΣ/ΔΥΠ προκειμένου να μεριμνήσει για την αντικατάστασή τους και ταυτόχρονα να αποκλείσει τον προμηθευτή από το διαγωνισμό.
8. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου δείγματος ιχναρίων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ
ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ

1. Ο έλεγχος γίνεται από το Χημείο Στρατού και διενεργείται στους εσωτερικούς πάτους όλων των αρβυλών του δείγματος μεγέθους Νο42.
2. Μετράται το περιθώριο του πάνω στρώματος των πátων προκειμένου να διαπιστωθεί ότι αυτό προεξέχει του μεσαίου στρώματος περιμετρικά κατά **2 ± 0,2 mm**.
3. Αφαιρείται το πάνω στρώμα των ανατομικών πátων και το μεσαίο στρώμα τοποθετείται πάνω το πρότυπο επίσημα δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου μεγέθους Νο42 προκειμένου να πιστοποιηθούν οι διαστάσεις του και το μέγεθός του.
4. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου του αντίστοιχου μεγέθους ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πátων ο έλεγχος θεωρείται **επιτυχής**. Αν σε όλους της ανατομικούς πάτους του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.
5. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου του αντίστοιχου μεγέθους δεν ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πátων ο έλεγχος θεωρείται **μη επιτυχής**.
6. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε ένα ανατομικό πάτο του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΝΔΙΑΜΕΣΗΣ ΣΟΛΑΣ ΦΙΑΠΑΣ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Πρώτη Ύλη	EVA	FT-IR
2.	Πάχος	2,5 mm - 3,0 mm	ASTM D-3575
3.	Πυκνότητα	Μέγιστο 400 Kg/ m ³	ASTM D-3575 Suffix w Method A

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΛΩΣΤΗΣ ΡΑΦΗΣ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ

1. Κλωστές Ραφής - Γαζώματος Φοντίων

Η ραφή των ενδρομίδων πρέπει να γίνει με κλωστή από συνθετικές ίνες (πολυεστερικές ή πολυαμιδικές), υψηλής αντοχής, τίτλου **40/3 Nm (81)** (αντοχής σε εφελκυσμό **4,2 kg ± 2%**) και πάσα τίτλου **60/3 Nm (141)** (αντοχής σε εφελκυσμό **2,6 Kg ± 2%**) της ίδιας σύνθεσης.

2. Κλωστές γαζώματος Σόλας – Φιάπας – Βάρδουλου - Σόλας

Οι κλωστές γαζώματος της φιάπας πρέπει να είναι από σπάγκο υποδηματοποιίας συνθετικό, κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες πολυεστερικές ή πολυαμιδικές υψηλής αντοχής, τρίκλωνο **30/3 Nm (61)** των επάνω επιπλεύσεων του γαζιού (αντοχής σε εφελκυσμό **5,6 kg±2%**) και καλά κερωμένος πλεκτός διαμέτρου **0.8 mm ± 3%** των κάτω επιπλεύσεων του γαζιού (αντοχής σε εφελκυσμό **40 kg ± 2%**).

3. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των κλωστών στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΝΔΥΝΑΜΩΜΑΤΟΣ ΔΑΚΤΥΛΩΝ (ΠΟΜΠΕΣ)
ΚΑΙ ΠΤΕΡΝΑΣ (ΦΟΡΤΙ)

1. Το υλικό ενισχύσεως δακτύλων (πομπές) πρέπει να είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο υλικό για τη χρησιμοποίησή του σαν εσωτερικό ενδυναμώματος των δακτύλων.
2. Δεν πρέπει να επηρεάζει την εργονομία των ενδρομίδων και να δημιουργεί προβλήματα στους χρήστες. Συγκεκριμένα το υλικό ενισχύσεως της περιοχής των δακτύλων δεν θα πρέπει να εκτείνεται στην περιοχή κάμψεως των ενδρομίδων, θα πρέπει δε ακόμη, κατά τη διαδικασία του μονταρίσματος να γυρίζει με τα περιθώρια του φοντίου.
3. Ο πομπές και το φόρτι πρέπει να έχουν πάχος **1,1±0,1 mm** και **1,4±0,1 mm** αντίστοιχα ακατέργαστα. Η σύστασή τους είναι ύφασμα τύπου μη υφάνσιμο (Non woven) και πλαστικές ουσίες με συγκολλητικές και σκληρυντικές ιδιότητες, μετά την εμβάπτισή τους σε μίγμα οργανικών διαλυτών (σκληρυντών) ή τη θέρμανσή τους (θερμοσκληραινόμενα υλικά). Οι αντοχές σε εφελκυσμό είναι για τον πομπές **25 N/mm** και για το φόρτι **30 N/mm** περίπου.
4. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του υλικού στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΣΟΛΑΣ ΚΑΙ ΥΠΟΠΤΕΡΝΙΟΥ
ΑΠΟ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ

Α/Α	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Αντοχή σε τριβή: ελάχιστο 120	ASTM-D-1630-61
2.	Σκληρότητα κατά SHORE A: 70±5	
3.	Αντοχή στη δίογκωση από πετρελαιολιπαντικά: μέγιστο: 60%. Πετρελαιολιπαντικό Νο 6	6211 FED-STD-601

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ**1. Γενικές Απαιτήσεις**

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον Πίνακα Ι. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2 mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2**. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος : **820 g/m² ± 5%**.

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης **3 cm**), ελάχιστο: **200 Lb/in² (14.06 Kg/cm²)**.

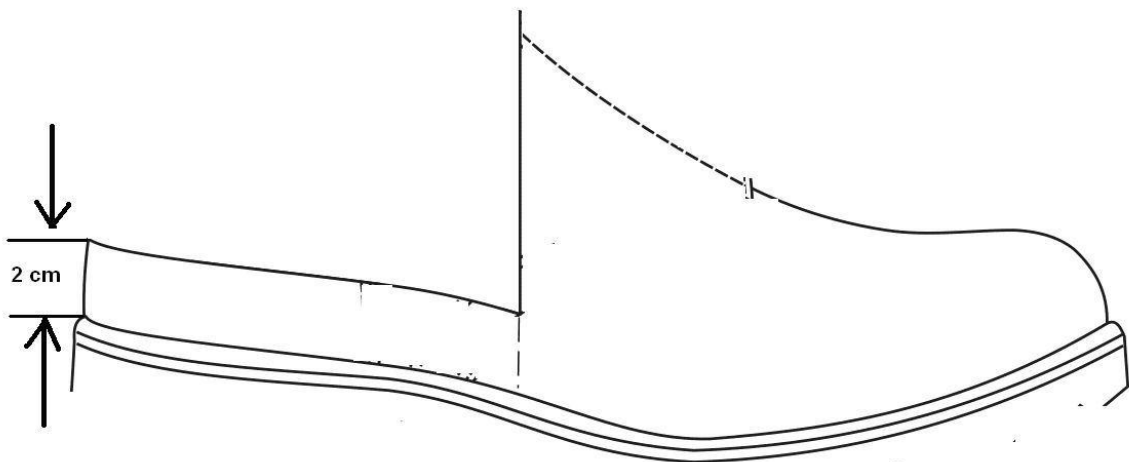
ΠΙΝΑΚΑΣ Ι
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

Μήκος (cm)	Πλάτος (cm)	Ύψος (cm)
62	46	34

ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ

1. Ο έλεγχος γίνεται σε όλες τις ενδρομίδες του δείγματος μεγέθους Νο 42.
2. Αφαιρούμε (με κοπή) το φόντι σε όλη την περιοχή που ορίζεται από την περίμετρο του τακουνιού ώστε να παραμείνει επί της ενδρομίδας τμήμα φοντίου ύψους περίπου **2 cm**. (Λεπτομέρειες της στο σχέδιο 1).

ΣΧΕΔΙΟ 1



Πλάγια όψη ενδρομίδας μετά την αφαίρεση του τμήματος του Φοντίου στην περιοχή του Τακουνιού (πτέρνας) για τον έλεγχο των διαστάσεων.

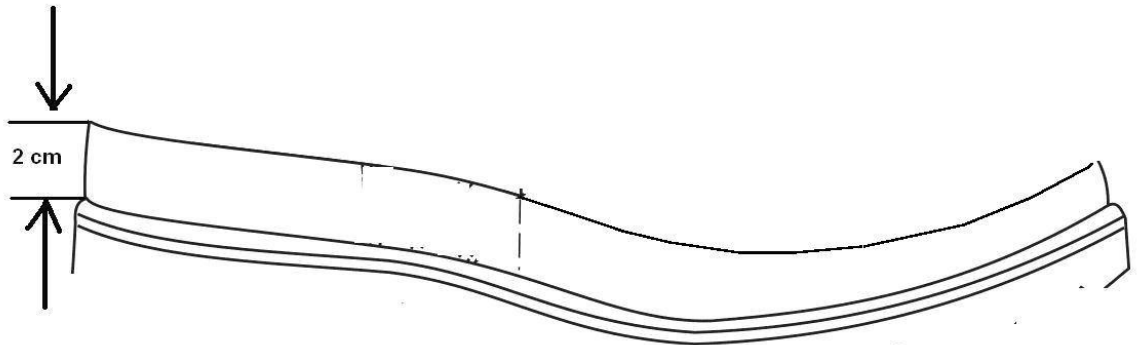
3. Εισάγουμε το αντίστοιχο **πρότυπο διαμορφωτήριο (καλαπόδι)** στην ενδρομίδα έτσι ώστε να έρθει σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων της. Αν το διαμορφωτήριο εισέρχεται στην ενδρομίδα εφαρμόζει στην περιοχή των δακτύλων, εφάπτεται σε όλη την επιφάνεια με το φόντι και η πτέρνα του καλαποδιού επικάθεται (φωλιάζει) στην πτέρνα της ενδρομίδας ώστε να εφάπτονται σε όλη την περιμέτρή της, ο έλεγχος θεωρείται **επιτυχής**. Αν σε όλες τις ενδρομίδες Νο 42 του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.

4. Αν το καλαπόδι δεν είναι δυνατόν να εισέλθει στην ενδρομίδα ώστε να έλθει σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων της ή εισέρχεται μετά από μεγάλη πίεση και προκαλεί εφελκυσμούς ή παραμορφώσεις στο φόντι ή ισχυρή πίεση στην περιοχή του κουτουπιέ ή εισέρχεται στην ενδρομίδα – έρχεται σε πλήρη επαφή με την περιοχή των δακτύλων της, αλλά η πτέρνα του καλαποδιού δεν επικάθεται (φωλιάζει) στην πτέρνα της ενδρομίδας ώστε να εφάπτεται σε όλη την περιμέτρή της ο έλεγχος θεωρείται **μη επιτυχής**.

5. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε μία ενδρομίδα του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

6. Στη συνέχεια από όλες τις ενδρομίδες, που υπέστησαν τον παραπάνω έλεγχο, αφαιρείται (με κοπή) και το υπόλοιπο φόντι ώστε να παραμείνει τμήμα του φοντίου σε ύψος περίπου 2 cm. (Λεπτομέρειες της το Σχέδιο 2).

ΣΧΕΔΙΟ 2



Όψη ενδρομίδας μετά την αφαίρεση όλου του Φοντίου για τον έλεγχο των διαστάσεων.

7. Τοποθετείται το αντίστοιχο μέγεθος (No) ιχνάριο (πατρόν) πάνω στον πάτο της ενδρομίδας και διαπιστώνεται αν εφαρμόζει και επικάθεται (φωλιάζει) εντός του φοντίου καθώς και εφάπτεται σε αυτό (το φόντι) σε όλη την περίμετρό του.

8. Αν επιτυγχάνεται η προσαρμογή των ιχναρίων σε όλες τις ενδρομίδες του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** και το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.

9. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε μία ενδρομίδα του δείγματος τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

Επίσημα Δείγματα Διαμορφωτηρίων (Καλαποδιών)

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επισημοποιήσει για τις ενδρομίδες ένδεκα (11) ζεύγη Διαμορφωτήρια (καλαπόδια) **για το μέγεθος (No) 42.**

2. Τα Διαμορφωτήρια (ζεύγη καλαπόδια) τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

β. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 από το **700 ΣΕ.**

γ. **Δύο ζεύγη στο μέγεθος (No) 42 σε κάθε παραγωγική σχολή (ΣΣΕ, ΣΣΑΣ, ΣΑΝ και ΣΜΥ).** Το ένα ζεύγος αποτελεί βασικό δείγμα και δεν διατίθεται σε καμία περίπτωση.

δ. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 στο **Χημείο Στρατού το οποίο αποτελεί και το πρότυπο μέτρησης.**

3. Πέραν των παραπάνω δειγμάτων **έχει αποτυπωθεί, τρισδιάστατα σε ηλεκτρονική μορφή, το Πρότυπο Διαμορφωτήριο (καλαπόδι) No 42** προκειμένου να δίδεται, σε ψηφιακό δίσκο CD, της υποψήφιους προμηθευτές μετά από αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού ώστε να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους καλαποδιών σε κάθε μέγεθος. Απαγορεύεται η τροποποίηση της ηλεκτρονικής μορφής του πρότυπου καλαποδιού **No 42** χωρίς την έγκριση του ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

4. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή της κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού και κατόπιν εντολής του φορέα που διενεργεί το διαγωνισμό μπορούν να λάβουν:

α. Τον ψηφιακό δίσκο (CD) της παραγράφου 3 (ο οποίος δεν επιστρέφεται).

β. Το Πρότυπο Διαμορφωτήριο (ζεύγος καλαπόδι) στο No42, **για χρονικό διάστημα πέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών της καλαποδιών. **Το Πρότυπο Διαμορφωτήριο (καλαπόδι) στο No42 απαγορεύεται να χρησιμοποιηθεί για την αναπαραγωγή καλαποδιών (εργασία που πρέπει να γίνει αποκλειστικά και μόνο από το ηλεκτρονικό πρότυπο) αλλά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναφέρονται της καρτέλες του.**

5. Μετά την αναπαραγωγή των διαμορφωτηρίων (καλαποδιών), με βάση την ηλεκτρονική μορφή και μόνο, οι κατασκευαστές πρέπει να τοποθετούν υποχρεωτικά στη φτέρνα τους μεταλλική ενίσχυση πάχους 0,8 mm – 1,0 mm, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα διαμορφωτηρίου της Υπηρεσίας. Η εργασία αυτή είναι απαραίτητη ώστε ο τελικός όγκος των διαμορφωτηρίων (καλαποδιών) να ταυτίζεται με τα πρότυπα διαμορφωτήρια (καλαπόδια) μέτρησης που τηρούνται από το Χημείο Στρατού και με βάση τα οποία θα ελέγχονται οι διαστάσεις των ενδρομίδων.

6. Τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας φέρουν μολυβοσφραγίδα η οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρείται. Η αφαίρεση μολυβοσφραγίδας ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης των δειγμάτων σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

7. Απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων επί των δειγμάτων ή αλλοίωση ή τροποποίησή τους καθόσον αυτό σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

8. Οι Σχολές πρέπει να ελέγχουν τα επιστρεφόμενα δείγματα από τους υποψήφιους προμηθευτές και να τα συγκρίνουν με το βασικό δείγμα το οποίο δεν δανείζεται σε καμία περίπτωση.

9. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών ή αυτά έχουν καταστραφεί η Σχολή είναι υποχρεωμένη να αναφέρει το γεγονός στο ΓΕΣ/ΔΥΠ προκειμένου να μεριμνήσει για την αντικατάστασή του και ταυτόχρονα να αποκλείσει τον προμηθευτή από το διαγωνισμό.

10. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου δείγματος δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

Σημείωση

Τα διαμορφωτήρια (καλαπόδια) των διαφόρων μεγεθών κατασκευάζονται με βάση το ηλεκτρονικό πρότυπο Νο42 και πρέπει να ακολουθούν αυστηρά το βήμα αυξομείωσης $\pm 6,66$ mm από μέγεθος σε μέγεθος που προβλέπεται από το Γαλλικό Σύστημα μέτρησης.

Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων (Πατρών) Πάτων Ενδρομίδων

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επισημοποιήσει για τις ενδρομίδες ένδεκα (11) ζεύγη **Πρότυπα Ιχναρία (πατρών) Πάτων για το μέγεθος (No) 42.**

2. Τα **Πρότυπα Ιχναρία (πατρών) Πάτων** τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

β. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 από το **700 ΣΕ.**

γ. **Δύο ζεύγη στο μέγεθος (No) 42 σε κάθε παραγωγική σχολή (ΣΣΕ, ΣΣΑΣ, ΣΑΝ και ΣΜΥ).** Το ένα ζεύγος αποτελεί βασικό δείγμα και δεν διατίθεται σε καμία περίπτωση.

δ. Ένα ζεύγος στο μέγεθος (No) 42 στο **Χημείο Στρατού το οποίο αποτελεί και το πρότυπο μέτρησης.**

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους τα πρότυπα δείγματα των ιχναρίων που τηρούνται **σε κάθε σχολή και για χρονικό διάστημα πέντε εργάσιμων ημερών,** προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους προτύπων ιχναρίων.

4. Τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας φέρουν μολυβοσφραγίδα η οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρείται. Η αφαίρεση μολυβοσφραγίδας ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης των δειγμάτων σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

5. Απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων επί των δειγμάτων ή αλλοίωση ή τροποποίησή τους καθόσον αυτό σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

6. Η Σχολή πρέπει να ελέγχει τα επιστρεφόμενα δείγματα από τους υποψήφιους προμηθευτές και να τα συγκρίνει με το βασικό δείγμα το οποίο δεν δανείζεται σε καμία περίπτωση.

7. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των πέντε εργάσιμων ημερών ή αυτά έχουν καταστραφεί η Σχολή είναι υποχρεωμένη να αναφέρει το γεγονός στο ΓΕΣ/ΔΥΠ προκειμένου να μεριμνήσει για την αντικατάστασή του και ταυτόχρονα να αποκλείσει τον προμηθευτή από το διαγωνισμό.

8. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου δείγματος ιχναρίων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

Σημείωση

Οι πάτοι των διαφόρων μεγεθών κατασκευάζονται με βάση τον πάτο Νο42, το πρότυπο καλαπόδι Νο 42 (ηλεκτρονική μορφή) και πρέπει να ακολουθούν αυστηρά το βήμα αυξομείωσης $\pm 6,66$ mm από μέγεθος σε μέγεθος που προβλέπεται από το Γαλλικό Σύστημα μέτρησης.

Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων (Στάμπα) Ενδρομίδων

1. Η Υπηρεσία έχει κατασκευάσει και επισημοποιήσει για τις ενδρομίδες δέκα (10) σειρές ιχναρίων (Στάμπα) επανωδέρματος **για το μέγεθος (No) 42**.

2. Οι σειρές των ιχναρίων (Στάμπα) επανωδέρματος τηρούνται όπως παρακάτω:

α. Μία σειρά στο μέγεθος (No) 42 από το **ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.**

β Μία σειρά στο μέγεθος (No) 42 από το **700 ΣΕ.**

γ. Δύο σειρές στο μέγεθος (No) 42 **σε κάθε παραγωγική σχολή (ΣΣΕ, ΣΣΑΣ, ΣΑΝ και ΣΜΥ)**. Το ένα ζεύγος αποτελεί βασικό δείγμα και δεν διατίθεται σε καμία περίπτωση.

3. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με αίτησή τους κατά το στάδιο της διακήρυξης του διαγωνισμού μπορούν να λάβουν μετά από αίτησή τους μία πρότυπη σειρά ιχναρίων (**Στάμπα**), για το μέγεθος No 42, από τη Σχολή **και για χρονικό διάστημα πέντε εργάσιμων ημερών**, προκειμένου να προβαίνουν στις απαραίτητες ενέργειες κατασκευής των δικών τους προτύπων ιχναρίων.

4. Τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας φέρουν μολυβοσφραγίδα η οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρείται. Η αφαίρεση μολυβοσφραγίδας ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης των δειγμάτων σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

5. Απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων επί των δειγμάτων ή αλλοίωση ή τροποποίησή τους καθόσον αυτό σημαίνει καταστροφή του δείγματος.

6. Η Σχολή πρέπει να ελέγχει τα επιστρεφόμενα δείγματα από τους υποψήφιους προμηθευτές και να τα συγκρίνει με το βασικό δείγμα το οποίο δεν δανείζεται σε καμία περίπτωση.

7. Εφόσον οι προμηθευτές δεν επιστρέψουν τα παραπάνω δείγματα με την παρέλευση των δεκαπέντε εργάσιμων ημερών ή αυτά έχουν καταστραφεί το 2^ο ΤΥΛ είναι υποχρεωμένο να αναφέρει το γεγονός στο ΓΕΣ/ΔΥΠ προκειμένου να μεριμνήσει για την αντικατάστασή του και ταυτόχρονα να αποκλείσει τον προμηθευτή από το διαγωνισμό

8. Σε περίπτωση φθοράς ή απώλειας πρότυπου δείγματος ιχναρίων δικαίωμα αντικατάστασης έχει μόνον το ΓΕΣ/ΔΥΠ/2^ο Γρ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙΥ

ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1.	Συνολικό πάχος σόλας στην μύτη σχέδιο 13 Παράρτημα "Α"	12 - 13 mm	Διακριβωμένο παχύμετρο
2.	Συνολικό ύψος τακουνιού σχέδιο 13 Παράρτημα "Α"	29 - 30 mm	
3.	Απόσταση σόλας από το έδαφος στη περιοχή της μύτης σχέδιο 12 Παράρτημα "Α"	8-10 mm	
4.	Τακούνι (πίσω μέρος) σχέδιο 12 Παράρτημα "Α"	0,8 – 1,2 mm	

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ	
No Z	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ	
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-	
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)	
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :	
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης.	
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.	
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ	
Ο	ΤΑ ΜΕΛΗ
ΠΡΟΕΔΡΟΣ	α.
	β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ
ΦΟΡΕΑΣ : (α)

No Z/6

ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α- (δ)
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : τρία (3)
45. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

α.

β.

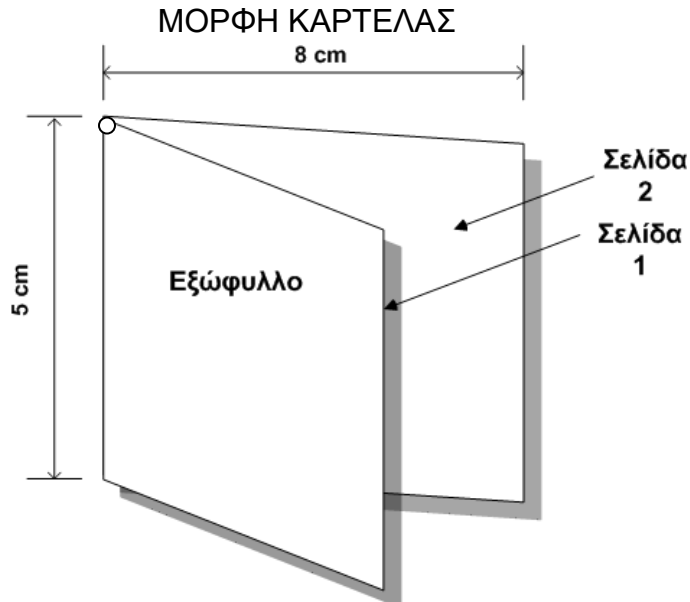
Όπου :

- Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως

6)

- (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της τεχνικής προδιαγραφής.

ΚΑΡΤΕΛΑ ΟΔΗΓΙΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

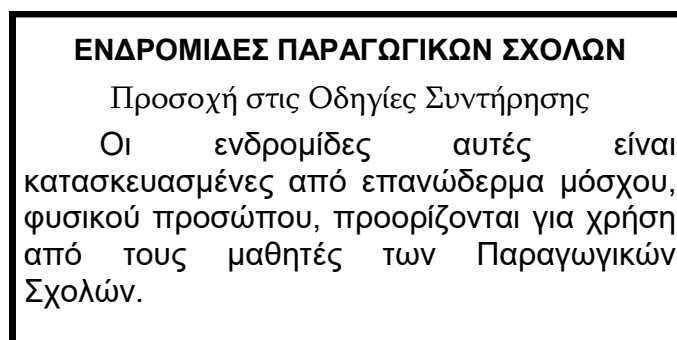


1. Το χρώμα της καρτέλας πρέπει να είναι λευκό.

2. Τα γράμματα στο εξώφυλλο πρέπει είναι μαύρου χρώματος και το σχέδιο έγχρωμο. Το σήμα μπορεί να αντιγραφεί από το www.army.gr και την επιλογή Διεύθυνση Υλικού Πολέμου.



3. Η πρώτη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει, με μαύρα γράμματα, τα παρακάτω στοιχεία :



4. Η δεύτερη σελίδα πρέπει να περιλαμβάνει με μαύρα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία :

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

Ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες ώστε οι ενδρομίδες να διατηρούνται σε άριστη κατάσταση.

- Αφαιρέστε σκόνη, λάσπη, κλπ με μαλακή βούρτσα ή πανί και νερό.
- Αφήστε τα ενδρομίδες να στεγνώσουν μακριά από πηγή θερμότητας ή τον ήλιο **γιατί σκληραίνει και τσακίζει το δέρμα.**
- Απλώστε ομοιόμορφα με κατάλληλη βούρτσα ή μαλακό πανί βερνίκι βαφής και αφήστε τις ενδρομίδες να στεγνώσουν.
- Γυαλίστε τις ενδρομίδες με τη χρήση βούρτσας ή κατάλληλο πανί.
- Για στιγμιαία γυαλιστικά υγρά συνιστάται η χρήση σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσεως του προϊόντος.
- Όταν αποθηκεύετε τις ενδρομίδες για μεγάλο χρονικό διάστημα συνιστάται να τοποθετείται καλαπόδι αφού προηγουμένως αυτές έχουν καθαριστεί και έχουν στεγνώσει καλά. Αυτό βοηθά στη διατήρηση του σχήματός τους.

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης XVII -1**.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμηση τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης XVII -1** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της **Προσθήκης XVII -1** μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης XVII -1** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα τποδήματα, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧVII-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104

XVII-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062

XVII-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820

XVII-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238

XVII-1-5

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΕΝΔΡΟΜΙΔΩΝ

1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες. 1.2 Θαμπάδα στο δέρμα εξωτερικά. 1.3 Θαμπάδα ή κηλίδες στη φόδρα.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στην προβλεπόμενη από την προδιαγραφή ποιότητα, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Ελαττώματα στα δέρματα (αμυχές, ρυτίδες, στίγματα, μασήματα κ.λπ.). 3.2 Φθορές, επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, οπές, τομές ή εγκοπές δέρματος. 3.3 Φόδρα μασημένη, σχισμένη ή χαλαρή.
4	ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ	4.1 Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. 4.2 Ελαττωματικές ή ελλειπείς ραφές (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών). 4.3 Διπλά γαζώματα τα οποία δεν είναι παράλληλα. 4.4 Η πυκνότητα του γαζιού δεν είναι 5 ± 1 βελονιές ανά εκατοστό.
5	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	5.1 Ο χρωματισμός διαφορετικός από αυτόν του επίσημου Δείγματος.
6	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	6.1 Διαστάσεις ενδρομίδων εκτός των ορίων της προδιαγραφής. 6.2 Τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών δεν είναι σύμφωνα με όσα καθορίζονται στη διακήρυξη. 6.3 Ανομοιομορφία διαστάσεων μεταξύ δεξιών και αριστερών ενδρομίδων.
7	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ - ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	7.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι ατελείς. 7.2 Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο ή είναι τοποθετημένες σε χώρο διαφορετικό από τον καθορισμένο. 7.3 Ακατάλληλο μέγεθος επισημάνσεων. 7.4 Η συσκευασία των ενδρομίδων δεν είναι σύμφωνη με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.1.
8	ΔΙΑΦΟΡΑ	8.1 Κατασκευή των ενδρομίδων με τρόπο που δεν είναι σύμφωνος με τους κανόνες της τέχνης της υποδηματοποιίας. 8.3 Δεν έχει τοποθετηθεί καρτέλα σε κάθε ζεύγος ή αυτή είναι διαφορετική από τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη XVI.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. Οπή

- β. Τομή
- γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός ζεύγους βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο (2) ζεύγη που καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα δίνουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα].